

Farbnebelabscheidung



Paintbox

In zahlreichen Anwendungen konnten wir bereits beweisen, dass die Wetzel Technologies Lösung für die Abscheidung von Farbnebel, die Paintbox, in Bezug auf Standzeit, Abscheideleistung und Speichervermögen deutliche Verbesserungen im Vergleich zu ähnlichen Produkten anderer Hersteller erzielen konnte.

In unserem eigens für die Weiterentwicklung dieses Produktes gebauten Prüfstand, stellen wir mit Originalfarben verschiedenster Hersteller Realsituationen nach, bevor wir die Paintbox im Betrieb der Lackiererei testen. Dabei optimieren wir unseren Farbnebelabscheider im Hinblick auf die spezifischen Kundensituationen um für den individuellen Bedarfsfall die optimale Lösung bieten zu können.